

員工人身安全與工作環境之保護措施

可成落實ISO 45001職業安全衛生管理系統，依據現場危害鑑別與風險評估機制，擬訂計畫與緊急應變程序以降低人為及非人為災害的產生。除了安全的面向，可成對員工健康亦相當重視，透過專業職醫定期進駐、健康檢查及合宜的健康促進方案，積極防止職業病及職業傷害對員工之影響，確實保障同仁安全與健康。

➤ 安全衛生推動組織

可成仁愛總廠、南科工廠及永科工廠皆設有安全衛生管理推行委員會，每三個月定期召開會議針對各項安全衛生作業提出執行成效及其改進作法。安全衛生管理推行委員會由廠長主持，各單位主管、勞工代表及工安室與會，仁愛總廠、南科工廠及永科工廠之勞工代表占比分別為38%、34%、39%，均符合職業安全衛生管理辦法第11條之規定，讓管理階層及員工面對面溝通安全衛生相關議題。

更甚者，每週固定由廠長主持召開環安衛週報，針對廠內有關議題進行討論與執行進度追蹤，包含工安議題(機械設備運作安全、消防設施妥善率、電盤溫度量測、製程噪音檢測、廠內外公傷調查等)、健康議題(三高分級與管控、職醫駐廠諮商與訓練、停復工評估等)，將溝通頻率提高，提升各項問題之處理效率，顯見可成對安全衛生之重視。

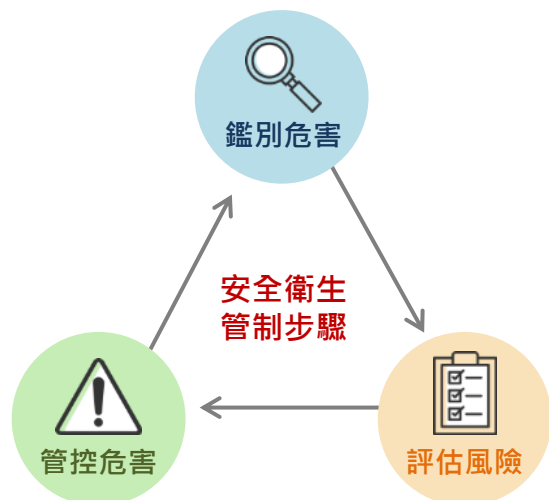




▲ 消防、地震、洩漏預防防災教育暨演練

➤ 安全衛生管制作為

可成於作業環境安全之規劃和執行事項皆遵照所有相關法令規範，如：職業安全衛生法與其施行細則、職業安全衛生設施規則、勞工作業環境監測實施辦法等，除了符合當地法規，可成更以達到國際發展趨勢及客戶要求之目標努力不懈。在實際作為上，先鑑別出不同作業場所之工作內容、涉及原物料與機械、設備、工具、危害因素及監控方式等，加以記錄並依發生頻率、嚴重性、風險控制成效三面向的積分評估風險；接著藉由適當的設計、工程、行政管制與持續培訓來管控機械及自動化設備、化學品、可燃性粉塵以及人體工學等各種危害。各廠區每年亦依法實施作業環境監測，保障同仁的安全衛生與工作環境品質。



除此之外，為積極預防潛在危害，設有專責人員進行日常巡檢及稽核，針對高風險作業與常見缺失做有效控管。而因應可能之地震、火災、化學品洩漏等緊急狀況，可成設有緊急應變管理程序與應變小組，並加入環保署全國毒災聯防系統，定期派員參與毒災演練，發揮群組互助、資源調度，增加公司自救能量，以期達到災害規模降低及污染控制。

可成每年持續辦理安全衛生相關之教育訓練，型塑職場安全文化。透過安全衛生觀念的灌輸，使同仁能確實配合安全衛生政策、配戴有效防護具，並建立正確觀念，共同打造安全無虞之工作環境。



▲ CPR+AED操作訓練

2022年台灣廠區安全衛生教育訓練成果

安全環境

1. 噪音作業職安在職訓練
2. 粉塵作業職安在職訓練
3. 危害物通識及化學品使用管理說明
4. 消防、地震、洩漏預防防災教育暨演練
5. 緊急疏散消防演練(宿舍)
6. 急救人員安全衛生教育訓練
7. 小天車&吊掛作業人員安全衛生教育訓練
8. 危害鑑別及風險評估人員教育訓練
9. 荷重在一公噸以上之堆高機操作人員安全衛生教育訓練
10. 侷限空間及高架作業危害宣導教育訓練

線上課程

1. 危害物通識及化學品使用安全衛生教育訓練
2. 安全衛生在職及變更工作前安全衛生教育訓練
3. 粉塵危害預防安全衛生教育訓練
4. 聽力防護與防治安全衛生教育訓練
5. 職場人際溝通
6. 外籍員工管理與關懷
7. 員工關懷指引

衛生

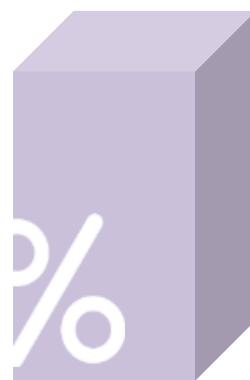
1. CPR+AED操作訓練
2. 代謝症候群預防宣導課程
3. 食物中毒衛教宣導課程
4. 法定傳染病介紹及廠內通報程序說明
5. 溝通管理技巧(入門)

10,850.7時



訓練總時數

100%



宣導涵蓋率

➤ 健康檢查與健康促進方案推動

可成與成大醫院職業病專科醫師合作，透過醫師駐廠提供同仁醫療窗口諮詢、轉介，並主動針對作業環境可造成之健康危害加以評估。每年與專業醫療機構合作，對一般及特殊危害作業在職員工健康檢查，優於當地法規要求之健檢頻率及項目，並依健康檢查報告數值建立風險級別，安排醫師進行訪視，專職護理人員依員工體檢報告給予適當的衛教與關懷。並搭配職醫臨場服務提供員工健康諮詢。



▲ 醫師駐廠訪視



▲ 代謝症候群預防宣導課程

經歷年員工健康檢查結果，發現各年齡層受檢員工體脂肪過高的比例偏高，為能全面性、持續性且積極地促進員工身心健康，在高階主管支持下繼續開設多元化的健康課程，邀請職業病專科醫生到廠宣導代謝症候群預防。透過以上方式培養同仁健康知識及行為養成，共同對抗肥胖與慢性疾病，視員工健康為一長期推動之目標。

➤ 母性職場保護作法

對於可成的女性員工從事有母性健康危害之虞之工作，可成均採取危害評估與控制、醫師面談指導、風險分級管理、工作適性安排及其他相關措施。由廠區專職護理人員定期追蹤執行情況。母性職場保護包含針對標的員工進行職場健康風險評估、風險分級管理及危害控制，並依職醫建議進行工作調整，配合健康指導及衛教資訊、專用停車位、哺集乳室等的提供，讓女性勞工的健康得到妥適的保護，更能孕育及教養健康的下一代。

母性職場推動作法

- **健康風險評估**
針對懷孕前、孕婦、產婦及哺乳之育齡女性勞工，執行職場健康風險評估，並進行風險分級。管理及危害控制。
- **專用哺集乳室**
各廠區設置專用哺集乳室。
- **職醫面談**
安排與醫護人員及職醫面談，提供健康指導及衛教資訊。
- **專屬停車位**
各廠區設置孕婦的專用機車、汽車停車位。
- **工作內容調整**
健康風險分級屬第三級之女性勞工，將依職醫適性評估建議，採取變更工作條件、調整工時調換工作等措施。

➤ 職業安全衛生執行狀況

可成持續落實職業安全衛生管理系統之運作，除了各廠區設置專責工安人員外，每年皆透過作業環境監測、巡檢現場作業環境及機台設備安全稽查，建構安全與健康之工作環境，讓員工安心敬業。

勞工作業環境監測

每年均依勞工作業環境監測實施辦法，依作業型態(採樣頻率每季或每半年1次)，由工安室會同廠內主管與各製程勞工代表，並與中央主管機關認可之作業環境監測機構，共同擬訂作業環境監測計劃，如危害辨識及資料收集、相似暴露族群之建立、採樣策略之規劃及執行、樣本分析、數據分析及評估等，透過第三方公正單位實施化學性因子作業環境監測及物理性因子作業環境監測，來掌握勞工作業環境實態與評估勞工暴露狀況，並將分析結果通報至中央主管機關指定之資訊系統。此外，可成亦將每次採樣數據彙整統計並進行分析，透過工程優化使員工有更佳的工作環境。

巡檢稽查與改善追蹤

導入巡檢資料登錄系統與環安稽核缺失登錄系統，透過廠內最高主管聯合巡檢(2次/月)以上、製造單位主管巡檢(2次/週)以上、工安單位巡檢(1次/天)以上、現場單位自主巡檢(1次/天)以上、警衛假日巡檢(2次/週)以上，及其他專案性安全查核機制。將巡查缺失結果登錄於環安稽核缺失系統，透過立即改善與請修方式追蹤執行成效。

設備安全管理

導入設備保養檢點登錄系統，並要求各設備負責人於每日上工前需完成設備自主檢查，並將檢查結果登錄設備保養檢點系統後才能操作使用，月保養及年保養部份亦同，系統亦會透過主管與工安審查將有缺漏或需改善部分，以自動化郵件方式提醒，確保廠內設備檢點之完整性。

專業的工安管理人員

各廠區皆設置符合法規規定之勞安組織人員，以及依各製程作業型態要求操作人員必須具備相關對應之證照才可執行業務。並透過證照管理系統掌控，各單位人員證照到期、通知提前回訓，調職與離職之證照派任遞補。在急救人員派任受訓部分，可成依據製程單位與班別進行設置，優於當前法規規定，以維護公司在各項安全操作上都有專業持證人員協助督導與執行。

▼2022年年安全衛生領域獲得獎項

- ★ 資源回收量獎_台南市環保局 頒發
- ★ 安衛家族績效優等獎_台南市政府 頒發
- ★ 健康職場認證及健康促進標章_衛生福利部 頒發